

ГОСТ 1284.1—89
(ИСО 1081—80, ИСО 4183—80, ИСО 4184—80)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ КЛИНОВЫЕ НОРМАЛЬНЫХ СЕЧЕНИЙ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ КЛИНОВЫЕ НОРМАЛЬНЫХ СЕЧЕНИЙ

ГОСТ
1284.1—89

Основные размеры и методы контроля

(ИСО 1081—80,
ИСО 4183—80,
ИСО 4184—80)V-belts of standard cross-sections.
Basic dimensions and control methods

ОКП 25 6300

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на бесконечные резинотканевые (кордтканевые и кордшнуровые) приводные клиновые ремни нормальных сечений, предназначенные для приводов станков, промышленных установок и сельскохозяйственных машин, работающих при температуре окружающего воздуха:

от минус 30 до плюс 60 °С — для умеренного и тропического климата;

от минус 60 до плюс 40 °С — для холодного и очень холодного климата и устанавливает их размеры и методы контроля.

Требования настоящего стандарта, за исключением пп. 1.3, 1.5, являются обязательными.

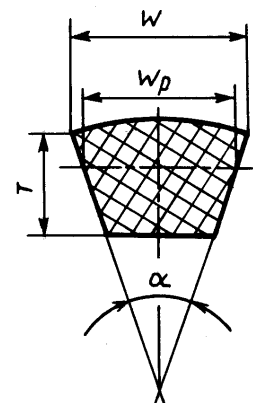
1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры сечений ремней должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Таблица 1

Размеры, мм

| Обозначение сечения ремня | W_p | | W (справочный) | T | |
|---------------------------|--------|--------------|---------------------|----------|-------------|
| | Номин. | Пред. откл. | | Номин. | Пред. откл. |
| Z(O) | 8,5 | +0,4 -0,3 | 10 | 6,0 | ±0,3 |
| A | 11,0 | +0,6 -0,4 | 13 | 8,0 | ±0,4 |
| B(B) | 14,0 | +0,7 -0,5 | 17 | 11(10,5) | ±0,5 |
| C(B) | 19,0 | +0,8 -0,5 | 22 | 14(13,5) | ±0,5 |
| D (Г) | 27,0 | +0,9 -0,6 | 32 | 19,0(20) | ±0,6 |
| E (Д) | 32,0 | +1,0 -0,7 | 38(40) | 23,5(25) | ±0,7 |
| EO (E) | 42,0 | +1,0 -0,8 | 50 | 30,0 | ±0,8 |
| 40×20 | 35,0 | +1,0 -0,7 | 40 | 20,0 | ±0,7 |



W_p — расчетная ширина ремня, мм; W — ширина большего основания ремня, мм; T — высота ремня, мм; α — угол клина ремня, равный $(40 \pm 1)^\circ$

Черт. 1

Примечания:

- Для вновь проектируемых приводов ремни сечений EO (E) и 40×20 не применять.
- Ремни с размерами, указанными в скобках, изготавливали до 01.01.95.
- Предельные отклонения размеров сечения ремней приведены только для проектирования технологической оснастки и измерительных шкивов.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990
© ИПК Издательство стандартов, 2001

С. 2 ГОСТ 1284.1—89

За расчетную ширину W_p принимают ширину поперечного сечения ремня, находящегося под натяжением, на уровне нейтральной линии.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Расчетные длины ремней, измеренные под натяжением, и разность расчетной и внутренней длин ремней ΔL должны соответствовать указанным в табл. 2.

За расчетную длину L_p принимают длину ремня на уровне нейтральной линии.

За внутреннюю длину $L_{вн}$ принимают длину ремня по меньшему основанию.

Таблица 2

| Расчетная длина ремня L_p , мм | Сечение ремня | | | | | | | |
|----------------------------------|---------------|---|-------|-------|-------|-------|--------|---------|
| | Z (O) | A | B (Б) | C (B) | D (Г) | E (Д) | EO (E) | 40 × 20 |
| 400 | + | — | — | — | — | — | — | — |
| (425) | + | — | — | — | — | — | — | — |
| 450 | + | — | — | — | — | — | — | — |
| (475) | + | — | — | — | — | — | — | — |
| 500 | + | — | — | — | — | — | — | — |
| (530) | + | + | — | — | — | — | — | — |
| 560 | + | + | — | — | — | — | — | — |
| (600) | + | + | — | — | — | — | — | — |
| 630 | + | + | + | — | — | — | — | — |
| (670) | + | + | + | — | — | — | — | — |
| 710 | + | + | + | — | — | — | — | — |
| (750) | + | + | + | — | — | — | — | — |
| 800 | + | + | + | — | — | — | — | — |
| (850) | + | + | + | — | — | — | — | — |
| 900 | + | + | + | — | — | — | — | — |
| (950) | + | + | + | — | — | — | — | — |
| 1000 | + | + | + | — | — | — | — | — |
| (1060) | + | + | + | — | — | — | — | — |
| 1120 | + | + | + | — | — | — | — | — |
| (1180) | + | + | + | — | — | — | — | — |
| 1250 | + | + | + | — | — | — | — | — |
| (1320) | + | + | + | — | — | — | — | — |
| 1400 | + | + | + | — | — | — | — | — |
| (1500) | + | + | + | — | — | — | — | — |
| 1600 | + | + | + | — | — | — | — | — |
| (1700) | + | + | + | — | — | — | — | — |
| 1800 | + | + | + | + | — | — | — | — |
| (1900) | + | + | + | + | — | — | — | — |
| 2000 | + | + | + | + | — | — | — | — |
| (2120) | + | + | + | + | — | — | — | — |
| 2240 | + | + | + | + | + | — | — | — |
| (2360) | + | + | + | + | + | — | — | — |
| 2500 | + | + | + | + | + | — | — | — |
| (2650) | + | + | + | + | + | — | — | — |
| 2800 | + | + | + | + | + | — | — | + |
| (3000) | + | + | + | + | + | — | — | + |
| 3150 | + | + | + | + | + | — | — | + |
| (3350) | — | + | + | + | + | — | — | + |
| 3550 | — | + | + | + | + | — | — | + |
| (3750) | — | + | + | + | + | — | — | + |
| 4000 | — | + | + | + | + | + | — | + |
| (4250) | — | + | + | + | + | + | — | + |
| 4500 | — | + | + | + | + | + | — | + |
| (4750) | — | — | + | + | + | + | — | + |
| 5000 | — | — | + | + | + | + | — | + |
| (5300) | — | — | + | + | + | + | — | + |
| 5600 | — | — | + | + | + | + | — | + |
| (6000) | — | — | + | + | + | + | — | + |
| 6300 | — | — | + | + | + | + | + | — |
| (6700) | — | — | + | + | + | + | + | + |
| 7100 | — | — | — | + | + | + | + | + |
| (7500) | — | — | — | + | + | + | + | + |

Продолжение табл. 2

| Расчетная длина ремня L_p , мм | Сечение ремня | | | | | | | |
|--|---------------|----|-------|-------|-------|-------|--------|---------|
| | Z (O) | A | B (Б) | C (B) | D (Г) | E (Д) | EO (E) | 40 × 20 |
| 8000 | — | — | — | + | + | + | + | + |
| (8500) | — | — | — | + | + | + | + | — |
| 9000 | — | — | — | + | + | + | + | — |
| (9500) | — | — | — | + | + | + | + | — |
| 10000 | — | — | — | + | + | + | + | — |
| (10600) | — | — | — | + | + | + | + | — |
| 11200 | — | — | — | — | + | + | + | — |
| (11800) | — | — | — | — | + | + | + | — |
| 12500 | — | — | — | — | + | + | + | — |
| (13200) | — | — | — | — | + | + | + | — |
| 14000 | — | — | — | — | + | + | + | — |
| (15000) | — | — | — | — | + | + | + | — |
| 16000 | — | — | — | — | — | + | + | — |
| (17000) | — | — | — | — | — | + | + | — |
| 18000 | — | — | — | — | — | + | + | — |
| Разность между расчетной и внутренней длиной ремня ΔL , мм | 25 | 33 | 40 | 59 | 76 | 95 | 120 | 84 |

Примечания:

1. Ремни с размерами, указанными в скобках, допускается применять в технически обоснованных случаях.

2. По согласованию изготовителя с потребителем для импортного оборудования допускается применять ремни других длин.

1.3. Для станков, сельскохозяйственных машин и оборудования, находящихся в эксплуатации, допускается изготовлять ремни с длинами, приведенными в приложении 1.

1.4. Предельные отклонения по длине ремней и наибольшая разность длин комплектуемых ремней приведены в табл. 3. Ремни комплектуют по ГОСТ 1284.2.

Таблица 3

Размеры, мм

| Номин. | L_p | | Наибольшая разность длин ремней одной группы для передач | |
|-------------|-----------------------------|--|--|-------------------|
| | Пред. откл. | | повышенной точности | общего применения |
| | для движущихся сельхозмашин | для станков промышленных установок и стационарных сельхозмашин | | |
| До 850 | +8 —4 | +14 —8 | 2 | |
| 900—1180 | +10 —6 | +14 —10 | 2 | |
| 1250—1400 | +12 —8 | +16 —12 | 2 | 4 |
| 1500—1900 | +16 —12 | +24 —12 | 2 | 4 |
| 1950—3150 | +20 —12 | +28 —12 | 4 | 8 |
| 3200—4250 | +26 —14 | +36 —14 | 5 | 10 |
| 4350—5000 | +30 —18 | +42 —18 | 6 | 12 |
| 5300—6700 | ±24 | +48 —24 | 6 | 12 |
| 7100—10000 | ±32 | +64 —32 | 8 | 16 |
| 10600—18000 | ±48 | +96 —48 | 9 | 18 |

С. 4 ГОСТ 1284.1—89

1.5. Расчетная масса 1 м ремня и площадь сечения приведены в приложении 2.

Примеры условных обозначений ремней при заказе

Ремень сечения С(В) с расчетной длиной 2500, IV класса, эксплуатируемый в районах с умеренным климатом:

Ремень С(В)—2500 IV ГОСТ 1284.1—89

То же, для передач повышенной точности движущихся сельскохозяйственных машин:

Ремень С(В)—2500 IV ПСх ГОСТ 1284.1—89

То же, для районов с холодным и очень холодным климатом:

Ремень С(В)—2500 IV ПСх ХЛ ГОСТ 1284.1—89.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

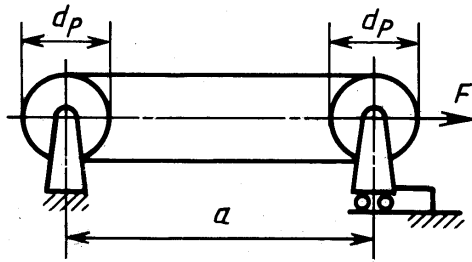
2. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

2.1. Размеры ремней контролируют при температуре $(23 \pm 5)^\circ\text{C}$ и не ранее, чем через 8 ч с момента изготовления ремней.

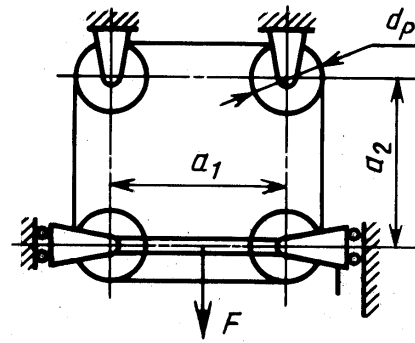
2.2. Расчетную длину ремней измеряют на стенде, состоящем из двух измерительных шкивов с одинаковыми диаметрами под натяжением (черт. 2).

К одному из шкивов прилагают усилие F , создаваемое грузами. Для равномерного распределения натяжения и правильной посадки ремня шкивы должны быть провернуты не менее трех оборотов.

Допускается ремни больших длин измерять на стенде с четырьмя шкивами (черт. 3).



Черт. 2



Черт. 3

Натяжение ремней F и расчетные диаметры измерительных шкивов d_p должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4

| Обозначение сечения ремня | F , Н (кгс) | | d_p , мм | Расчетная длина окружности шкива, C_p , мм |
|---------------------------|---------------|-----------------|------------|--|
| | Номин. | Пред. откл. | | |
| Z (O) | 108(11) | $\pm 1,0(0,1)$ | 57,3 | 180 |
| A | 196(20) | $\pm 2,0(0,2)$ | 95,5 | 300 |
| B (Б) | 294(30) | $\pm 3,0(0,3)$ | 127,3 | 400 |
| C (В) | 735(75) | $\pm 7,0(0,7)$ | 222,8 | 700 |
| D (Г) | 1372(140) | $\pm 15,0(1,5)$ | 318,3 | 1000 |
| E (Д) | 1764(180) | $\pm 20,0(2,0)$ | 573,2 | 1800 |
| EO (E) | 2842(290) | $\pm 30,0(3,0)$ | 795,8 | 2500 |
| 40 × 20 | 1372(140) | $\pm 20,0(2,0)$ | 318,3 | 1000 |

Расчетную длину ремня L_p в миллиметрах при измерении на двух шкивах вычисляют по формуле

$$L_p = 2a + C_p,$$

где a — межосевое расстояние, мм (см. черт. 2);

C_p — расчетная длина окружности, мм.

При измерении на четырех шкивах L_p вычисляют по формуле

$$L_p = 2(a_1 + a_2) + C_p,$$

где a_1 и a_2 — межосевые расстояния, мм (см. черт. 3).

Внутреннюю длину ремня вычисляют по формуле

$$L_{вн} = L_p - \Delta L.$$

Расчетную длину ремней сечений A до 600 мм, $B(Б)$ до 800 мм не измеряют.

Размеры измерительных шкивов приведены в приложении 3.

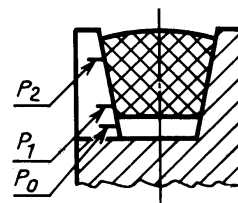
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Размеры сечений ремней проверяют одновременно с изменением расчетной длины в канавке измерительного шкива.

Отдельно каждый размер сечения не контролируют.

При правильной посадке ремень должен располагаться в канавке шкива таким образом, чтобы меньшее основание сечения находилось между рисками P_0 и P_1 , а углы большего основания между наружной поверхностью шкива и риской P_2 (см. черт. 4).

Выпуклость большего основания ремня может выступать над поверхностью шкива.



Черт. 4

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

**РЕМНИ, ПРМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ СТАНКОВ, СТАЦИОНАРНЫХ И ДВИЖУЩИХСЯ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН, ОБОРУДОВАНИЯ, НАХОДЯЩИХСЯ В ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Таблица 5

Размеры ремней для станков, стационарных сельскохозяйственных машин и оборудования

| Внутренняя длина ремня $L_{вн}$, мм | Сечение ремня | | | | |
|---|---------------|-----|---------|---------|---------|
| | $Z (O)$ | A | $B (Б)$ | $C (B)$ | $D (Г)$ |
| 360 | — | + | — | — | — |
| 500 | + | + | — | — | — |
| 530 | + | + | — | — | — |
| 560 | + | + | — | — | — |
| 600 | + | + | — | — | — |
| 630 | + | + | + | — | — |
| 670 | + | + | + | — | — |
| 710 | + | + | + | — | — |
| 750 | + | + | + | — | — |
| 800 | + | + | + | — | — |
| 850 | + | + | + | — | — |
| 900 | + | + | + | — | — |
| 950 | + | + | + | — | — |
| 1000 | + | + | + | — | — |
| 1060 | + | + | + | — | — |
| 1120 | + | + | + | — | — |
| 1180 | + | + | + | — | — |
| 1250 | + | + | + | — | — |
| 1320 | + | + | + | — | — |
| 1400 | + | + | + | — | — |
| 1500 | + | + | + | — | — |
| 1600 | + | + | + | — | — |
| 1800 | + | — | — | — | — |
| 1900 | + | — | — | — | — |

| Внутренняя длина ремня $L_{вн}$, мм | Сечение ремня | | | | |
|--------------------------------------|---------------|-----|--------|--------|-------------|
| | $Z(O)$ | A | $B(B)$ | $C(B)$ | $D(\Gamma)$ |
| 2000 | + | — | — | — | — |
| 2120 | + | — | — | — | — |
| 2240 | + | — | — | — | — |
| 2360 | + | — | — | — | — |
| 2430 | — | — | — | — | + |
| 2500* | — | — | — | + | — |
| 2800* | — | — | — | + | — |

* По согласованию изготовителя с потребителем предельные отклонения длины ремня сечения $C(B)$ внутренней длиной 2500 мм (расчетной длиной 2559 мм) устанавливаются $+33$ мм; внутренней длиной 2800 мм (расчетной длиной 2859 мм) — $+50$ мм; наибольшая разность длин ремней в одной группе 10 мм.

Размеры ремней для движущихся сельскохозяйственных машин Таблица 6

| Расчетная длина ремня L_p , мм | Сечение ремня | | |
|--|---------------|-------------|---------|
| | $C(B)$ | $D(\Gamma)$ | 40 × 20 |
| 1600 | — | + | — |
| 1700 | + | — | — |
| 1800 | — | + | — |
| 1900 | — | + | — |
| 1950 | + | + | — |
| 2000 | — | + | — |
| 2120 | + | — | — |
| 3120 | — | — | + |
| 3200 | + | — | — |
| 3255 | + | — | — |
| 3285 | + | — | + |
| 3325 | + | — | — |
| 3475 | — | + | — |
| 3585 | + | — | — |
| 3865 | — | — | + |
| 4065 | + | — | — |
| 4070 | — | + | — |
| 4155 | + | — | — |
| 4350 | + | — | — |
| Разность между расчетной и внутренней длиной ремня ΔL , мм | 59 | 76 | 84 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Расчетная масса 1 м ремня

Таблица 7

| Сечение ремня | Площадь сечения, см ² | Масса 1 м ремня, кг | Сечение ремня | Площадь сечения, см ² | Масса 1 м ремня, кг |
|---------------|----------------------------------|---------------------|---------------|----------------------------------|---------------------|
| $Z(O)$ | 0,47 | 0,06 | $D(\Gamma)$ | 4,76 | 0,60 |
| A | 0,81 | 0,10 | $E(D)$ | 6,92 | 0,90 |
| $B(B)$ | 1,38 | 0,18 | $EO(E)$ | 11,72 | 1,52 |
| $C(B)$ | 2,30 | 0,30 | 40 × 20 | 6,54 | 0,98 |

Размеры измерительных шкивов

Размеры измерительных шкивов должны соответствовать указанным в табл. 8, 9 и на черт. 5.

Таблица 8

Размеры, мм

| Сечение ремня | d_p | d_e | | $2f$ | W_0 | W_p | H_0 | H_1 | H_2 | l | H | α° (Пред. откл. $\pm 15^\circ$) | d | | X | $K = d_p + 2x$ | |
|---------------|-------|------------------|-------------|------|----------------|-------|----------------|----------------|--------------|-----|-----|---|--------|-------------|------|----------------|-------------|
| | | Номин. | Пред. откл. | | | | Пред. откл. | | | | | | Номин. | Пред. откл. | | Номин. | Пред. откл. |
| | | | | | | | +0,1 | -0,1 | +0,1 | | | | | | | | |
| Z(O) | 57,3 | 62,9 | -0,046 | 16 | 10,2 | 8,5 | 7,4 | 5,9 | 1,4 | 12 | 9 | 34 | 9,0 | -0,009 | 6,0 | 69,3 | -0,046 |
| A | 95,5 | 103,2 | -0,054 | 20 | 13,4 | 11,0 | 10,0 | 7,9 | 1,9 | 15 | 12 | 34 | 11,6 | -0,011 | 7,6 | 110,7 | -0,054 |
| B(Б) | 127,3 | 138,2 | -0,063 | 25 | 17,3 | 14,0 | 13,5 (13,0) | 10,9 (10,4) | 2,3 (2,4) | 17 | 16 | 34 | 14,7 | -0,011 | 9,6 | 146,5 | -0,063 |
| C(В) | 222,8 | 233,9 | -0,072 | 34 | 22,5 | 19,0 | 16,6 (16,0) | 13,4 (13,3) | 2,4 (2,3) | 20 | 20 | 36 | 20,0 | -0,013 | 13,1 | 248,9 | -0,072 |
| D(Г) | 318,3 | 335,3 | -0,089 | 48 | 32,4 | 27,0 | 21,9 (23,0) | 18,8 (19,8) | 2,7 (2,8) | 25 | 28 | 36 | 28,5 | -0,013 | 18,8 | 355,9 | -0,089 |
| E(Д) | 573,2 | 593,3 (599,0) | -0,110 | 55 | 38,4 (40,1) | 32,0 | 26,9 (28,4) | 23,3 (24,9) | 3,2 (3,3) | 30 | 34 | 36 | 33,8 | -0,016 | 22,3 | 617,8 | -0,110 |
| EO(E) | 795,8 | 821,4 | -0,140 | 70 | 50,5 | 42,0 | 33,5 | 29,8 | 3,3 | 35 | 40 | 37 | 44,5 | -0,016 | 29,6 | 855,0 | -0,140 |
| 40 × 20 | 318,3 | 335,7 | -0,089 | 55 | 40,5 | 35,0 | 23,4 | 19,8 | 3,2 | 30 | 28 | 35 | 36,7 | -0,016 | 23,9 | 366,1 | -0,089 |

Примечания:

1. Предельные отклонения на размер K распространяются на расчетный диаметр d_p .
2. Неуказанные предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей: отверстий — по H12, валов — по h12, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Шероховатость рабочих поверхностей канавок шкивов и паза Ra по ГОСТ 2789 не должна превышать 1,0 мкм.
4. Размеры в скобках указаны для соответствующих размеров ремней в табл. 1 настоящего стандарта.

Допускалось до 01.01.95 использовать измерительные шкивы с размерами, указанными в табл. 9.

Размеры измерительных шкивов

Таблица 9

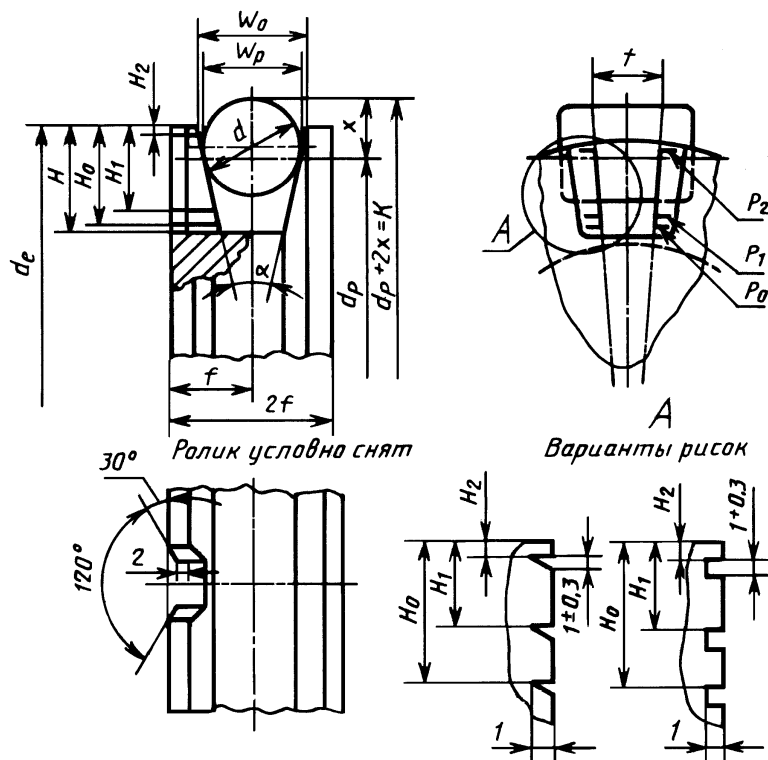
Размеры, мм

| Сечение ремня | d_p | d_e | | $2f$ | W_0 | W_p | H_0 | H_1 | H_2 | l | H | α° (Пред. откл. $\pm 15^\circ$) | d | | X | $K = d_p + 2x$ | |
|---------------|-------|------------------|--------------------------|------------|----------------|-------|-------------|-------|-------|-----|--------------|---|--------|-------------|------|----------------|-------------|
| | | Номин. | Пред. откл. | | | | Пред. откл. | | | | | | Номин. | Пред. откл. | | Номин. | Пред. откл. |
| | | | | | | | +0,1 | -0,1 | +0,1 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Z(O) | 57,3 | 62,2 | -0,046 | 16 | 10,0 | 8,5 | 7,4 | 5,9 | 1,4 | 12 | 10 | 34 | 9,0 | -0,009 | 6,0 | 69,3 | -0,086 |
| A | 95,5 | 102,1 (102,5) | -0,054 ($\pm 0,02$) | 20 | 13,0 (13,1) | 11,0 | 10,0 | 7,9 | 1,9 | 15 | 12 (12,5) | 34 | 11,6 | -0,011 | 7,6 | 110,7 | -0,102 |
| B(B) | 127,3 | 135,7 (137,1) | -0,063 ($\pm 0,03$) | 25 | 16,5 (17,0) | 14,0 | 13,0 | 10,0 | 2,3 | 17 | 15 (16) | 34 | 14,7 | -0,011 | 9,6 | 146,5 | -0,111 |
| C(B) | 222,8 | 234,2 (234,4) | -0,072 ($\pm 0,04$) | 34 (32) | 22,7 (22,6) | 19,0 | 16,3 | 13,5 | 2,6 | 20 | 20 (21) | 36 (35) | 20,0 | -0,013 | 13,1 | 248,9 | -0,127 |
| D(G) | 318,5 | 334,5 (334,1) | -0,081 ($\pm 0,05$) | 48 (45) | 32,2 (32,0) | 27,0 | 22,0 | 18,9 | 2,9 | 25 | 28 (27,6) | 36 (35) | 28,5 | -0,013 | 18,8 | 355,9 | -0,144 |
| E(D) | 573,2 | 591,1 | -0,110 | 55 | 37,8 | 32,0 | 26,8 | 23,3 | 3,1 | 30 | 33 | 35 | 33,8 | -0,016 | 22,3 | 617,8 | -0,160 |
| EO(E) | 795,8 | 820,2 | -0,140 | 70 | 50,1 | 42,0 | 33,6 | 29,8 | 3,4 | 35 | 40 | 37 | 44,5 | -0,016 | 29,6 | 855,0 | -0,191 |
| 40 × 20 | 318,3 | 336,9 | -0,36 | 55 | 40,7 | 35,0 | 23,8 | 19,8 | 3,2 | 30 | 30 | 35° ± 30' | 36,7 | -0,016 | 23,9 | 366,1 | -0,43 |

Примечания:

1. Предельные отклонения на размер K распространяются и на расчетный диаметр d_p .
2. Неуказанные предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей: отверстий — по H12, валов — по h12, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Шероховатость рабочих поверхностей канавок шкивов и паза Ra по ГОСТ 2789 не должна превышать 1,0 мкм.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).



W_0 — ширина канавки по наружному диаметру шкива; W_p — расчетная ширина; $2f$ — ширина обода шкива; α — угол канавки шкива; d_p — расчетный диаметр шкива; d_e — наружный диаметр шкива; d — диаметр измерительного ролика; H — глубина канавки; H_0 , H_1 , H_2 — расстояние от наружного диаметра шкива соответственно до центра рисок P_0 , P_1 , P_2 ; l — ширина паза; X — расстояние от расчетного диаметра шкива до касательной плоскости к ролику, расположенной параллельно оси шкива; $d_p + 2x = K$ — расстояние между роликами

Черт. 5

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.12.89 № 4109
3. Срок первой проверки — 1995 г.; периодичность проверки — 5 лет
4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4481—84
5. Стандарт полностью соответствует международным стандартам ИСО 1081—80, ИСО 4183—80 и ИСО 4184—80
6. ВЗАМЕН ГОСТ 1284.1—80, ГОСТ 10286—75 в части основных размеров и методов контроля
7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, приложения |
|---|--------------------------|
| ГОСТ 1284.2—89 ГОСТ 2789—73 | 1.4 Приложение 3 |

8. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР № 2029 от 20.12.91
9. ИЗДАНИЕ (июль 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1991 г. (ИУС 4—92)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 21.06.2001. Подписано в печать 24.07.2001. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 1,06. Тираж 180 экз. С 1600. Зак. 692.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102